



**HANDLASER
SCHWEISSEN**
Vision oder Alltag?



**INDUSTRIEMAGAZIN:
ZUM THEMA**

Mehrere MES im Einsatz?
So funktioniert's!

14

**DOSSIER:
SCHWEISSEN, SCHNEIDEN**

Laser-Handschweissen –
Vision oder Alltag?

38

**DOSSIER: KUNSTSTOFFE,
VERBUNDSTOFFE**

Bauteile aus faser-
verstärkten Biopolymeren

44





Bild: CEMATOT/Deutschland GmbH

gefertigt, sowie Baugruppen und ganze Maschinen montiert. Ein weiterer Schwerpunkt liegt im Bereich des Nutzfahrzeugbaus.

Herausforderungen bei Instandhaltung und Wartung

Ein moderner Maschinenpark gewährleistet eine termingerechte und einwandfreie Auftragsausführung. Für den reibungslosen Betrieb werden zahlreiche Instandhaltungs- und Wartungsaufgaben von Maschinen und Anlagen notwendig.

«Die grösste Herausforderung geht vom Maschinenpark aus, da die Wartungsintervalle sehr individuell gestaltet werden müssen», schildert Produktionsleiter Sadri Jasiqi. «Darüber hinaus sind alle planbaren Prüfungen der Schweißroboter in der modernen Schlosserei sowie die der Prüf- und Messmittel besonders kritisch.»

Für die Organisation der Wartungen und Prüftermine wurde sehr viel Papier verbraucht. Teile der Aufgaben wurden mit einer älteren Software erledigt, die aber funktional sehr eingeschränkt war. Eine rechtssichere Dokumentation der vor allem sicherheitsrelevanten Aufgaben war damit auf Dauer nur schwer umsetzbar. Deswegen begab man sich auf die Suche nach einer neuen Software, um das Wartungsmanagement rechtssicher aufzustellen und zu professionalisieren. Priorität hatte die termingerechte und sachgemässe Durchführung von Wartungen und Prüfungen. Ausserdem sollten Dokumente während der Prüfungen schnell und einfach auffindbar

Sadri Jasiqi: «Die grösste Herausforderung geht vom Maschinenpark aus, da die Wartungsintervalle sehr individuell gestaltet werden müssen.»

Effektivität bei der Instandhaltung erreichen

Ein Schweizer Fahrzeug- und Maschinenbauer, der sich auf Rampen-Systeme für Gebäude und Fahrzeuge spezialisiert hat, hat seine Wartungsorganisation mit einer Software neu aufgestellt. Damit kann die Instandhaltung von Maschinen, Anlagen und Prüfmitteln einfach umgesetzt und genau dokumentiert werden. Das Unternehmen konnte damit Ausfälle auf ein Minimum reduzieren.

Die FBT Fahrzeug- und Maschinenbau AG, seit 1972 eine eigenständige Tochterfirma der

Hess AG, sitzt in CH-3367 Thörigen und beschäftigt rund 50 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter.

Das Unternehmen ist auf individuelle Rampen-Systeme für Bus, Bahn, Sonderfahrzeuge und Gebäude spezialisiert, die sie entwickelt und herstellt. Als einziger Schweizer Hersteller bietet die FBT AG bedarfsgerechte Gesamtlösungen an. Im Bereich des Maschinenbaus werden Teile und Komponenten bis zu 13 m Länge



Die Komplexität von mechanischen Bauteilen für die Industrie und das Gewerbe wächst ständig.



Im Bereich des Maschinenbaus werden Teile und Komponenten bis zu 13 m Länge gefertigt.

